

Бокс биологической безопасности HFSafe-1800LC, II класс, тип B2



Бокс биологической безопасности II класса защиты - это защита продукта оператора и окружающей среды при работе с II группой патогенности (тип В), микроорганизмами III-IV групп патогенности (опасности) и возбудителями паразитарных болезней, передающихся воздушно-капельным путем, при проведении работ с использованием токсических химических веществ, а также для создания абактериальной беспылевой воздушной среды. Бокс биологической безопасности II класса защиты — это бокс с передним окном, через которое оператор может производить манипуляции внутри бокса, сконструированный таким образом, чтобы обеспечить защиту оператора, при этом риск загрязнения продукта и перекрестной контаминации сведен к минимуму. Нисходящий ламинарный воздушный поток удаляет отработанный воздух с помощью высокоэффективной фильтрации в окружающую среду. При работе с чумой, цитостатиками, токсичными химическими веществами и радионуклидами требуется обязательное подсоединение ламинарного бокса к системе вытяжной вентиляции производительностью не менее 1015 м³/час; помещение, где установлен бокс, должно быть оборудовано приточной вентиляцией производительностью не менее 1000 м³/час.;

Производитель: HEAL FORCE
Модель: HFSafe-1800LC, II класс, тип B2
Страна: Китай

Использование бокса в помещении: высота: $\leq 2\ 000$ м; диапазон температур окружающей среды оборудования: $+10^{\circ}\text{C}$ - $+30^{\circ}\text{C}$; диапазон относительной влажности: 30-75% относительной влажности электропитание: $220\pm 10\%$ 50Гц; в помещении должно быть установлено достаточное количество вентиляционного оборудования; не должно быть никакого воздушного потока, источника тепла или другого источника помех, которые оказывают влияние на защитный шкаф вокруг изделия; в воздухе не должно быть проводящей пыли, взрывоопасных газов или агрессивных газов; Шкаф состоит из металла, покрытого защитным пластиковым слоем. Рабочая камера состоит из трехслойных интегрированных нержавеющей сталей и имеет хорошие антикоррозионные характеристики. Опора состоит из металлов, покрытых защитным пластиковым слоем. Система подачи и удаления воздуха из бокса: очистка воздуха, поступающего в рабочую камеру, двухступенчатая: происходит через предварительный фильтр грубой очистки и приточный HEPA-фильтр, расположенный над рабочей камерой; очистка воздуха, удаляемого из бокса, происходит через выпускной HEPA-фильтр, расположенный под основанием рабочей камеры; для подачи воздуха в бокс приточная (верхняя) вентиляционная камера снабжена двумя вентиляторами; для удаления воздуха из бокса вытяжная (нижняя) вентиляционная камера снабжена двумя вентиляторами; съемный вытяжной зонт для подключения бокса к системе активной вытяжной вентиляции, зонт снабжен компенсационным зазором для исключения влияния работы системы вытяжной вентиляции на работу бокса.

Характеристики

Шум,дБ	≤ 65
Класс бокса	II
Электропитание	220В ± 10%, 50 Гц
Фильтр	HEPA/ULPA
Скорость потока, м/с	0.53±0.025
Тип бокса	тип В2
Скорость нисходящего потока рабочей зоны м/с	0.30 ± 0.025
Максимальная мощность, Вт	2000
Размер рабочей зоны (Ш) x (Г), мм	1850 x 480
Размеры ULPA-фильтра (Ш) x (В) x (Г), мм	1825 x 450 x 69
Размер рабочей камеры (Ш) x (В) x (Г), мм	1850 x 575 x 625
Габариты бокса (Ш) x (В) x (Г), мм	1940 x 2200 x 790
Вес, кг	375
Размеры выхлопного фильтра (Ш) x (В) x (Г), мм	1150 x 430 x 80