

Сушильный шкаф с принудительной конвекцией Advanced Protocol OMH60



Сухожаровые шкафы серии Advanced Protocol обеспечивают рабочую температуру внутри рабочей камеры до +330°C с одновременным поддержанием дополнительных функции: программирование температурно-временных профилей (10 программ по 10 шагов), функция ускоренного нагрева. Усовершенствованный цифровой таймер позволяет устанавливать дневные и недельные циклы работы в режиме реального времени. Регулируемая 5-ступенчатая вентиляция с возможностью полного отключения вентилятора позволяет расширить возможности применения сухожаровых шкафов OMH.

Производитель: THERMO FISHER Scientific
Модель: OMH60
Страна: США

Особенности: Микропроцессорное управление обеспечивает высокую гомогенность и стабильность температуры внутри рабочей камеры. Жидкокристаллический дисплей, на котором отображаются различные параметры работы. Сенсорная панель управления. Внутренняя камера выполнена из нержавеющей стали, имеет округленные углы для облегчения очистки. Система крепления полок, защищенная от переворачивания (опрокидывания). Таймер работы, тип которого зависит от выбранной модификации прибора. Сигнализация превышения температуры выше заданного значения. Интерфейс RS232. Роликовые опоры со стопперами (для напольных моделей объемом 400л, 750л).

Характеристики

Материал камеры	нерж. сталь
Размещение	настоельное
Количество полок, станд. / макс.	2 / 13
Макс. нагрузка на полку, кг	25
Микропроцессорное управление	наличие
Защита от перегрева	наличие
Электропитание, В/Гц	230/50/60
Габариты внешние, мм (Ш x В x Г)	530 x 720 x 565
Вентиляционная технология	принудительная
Номин. мощн./макс. ток, В/А	1400/6,1
Температурный диапазон, °С	50 – 330
Программирование	наличие
Вес, кг	44
Пространственное отклонение температуры, при 150 °С	± 1,8 °С
Отклонение температуры в динамике по времени, при 150 °С	± 0,2 °С
Объем камеры, л	62
Габариты камеры, мм (Ш x В x Г)	354 x 508 x 343